

САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛИ
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMENITE KOVINE
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРЫ И СКАРОЦЕННЫ МЕТАЛИ

Бр. | 02-3091
Br. |
St. |

31.08. 1984. год. /god./let.
11000 БЕОГРАД — BEOGRAD — БЕЛГРАД
Mike Alasa 14, pošt. fab 746, tel. 183-736
TELEX: 11020 YU YUZMEG

RO "PROGRES"

Raška Vukadinovića 14.

M L A D E N O V A C

SP/NM

Na osnovu člana 202. Zakona o opštem upravnom pos-tupku ("Službeni list SFRJ", broj 32/78) i člana 36. stav 1. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", broj 9/84), na zahtev: RO "PROGRES"

MLADENOVAC, donosi se

R E Š E N J E
o odobrenju tipa merila

1. Odobrava se da se mogu podnositi na pregled merila:

A. NAZIV MERILA: Merilo mase za građevinske svrhe

B. OZNAKA TIPOA MERILA: VAD. 30

C. PROIZVODJAČ MERILA:

RO "PROGRES" — MLADENOVAC

D. NAMENA MERILA: Za merenje mase — aditiva

kod spravljanja betona

E. SLUŽBENA OZNAKA TIPOA MERILA: M-6-2

2. Postavni deo ovog rešenja čini prilog sa poda-cima o me-tološkim svojstvima i upotrebljivosti merila i načinom izmešanja merila iz tačke 1. ovog rešenja.

3. Podnosič zahteva je dužan da u zakonskom roku naknadi troškove postupka ispitivanja tipa merila u iznosu od 15.000,00 dinara.

4. Žalba ne zadržava izvršenje rešenja.

O B R A Z L O Ž E N J E

Zahtevom: RO "PROGRES" MIÄDENOVAC
broj: 5049, od: 4.05.1984., traženo je donošenje rešenja o odobrenju tipa merila iz tačke 1. ovog rešenja. Izvršenim ispitivanjem tipa merila ustanovljeno je da je merilo pogodno za upotrebu i da ispunjava metrološke uslove propisane Pravilnikom o metrološkim uslovima za merila mase - vase za građevinske svrhe ("Službeni list SFRJ", br. 50/83).

Troškovi ispitivanja tipa merila naplaćuju se na osnovu Odluke o visini i načinu plaćanja naknade za pokriće troškova za ispitivanje tipa merila i pregled etalona, uzoraka referentnih materijala i merila ("Službeni list SFRJ", br. 44/84).

Na osnovu napred izloženog odlučeno je kao u dispozitivu.

PUTSTVO O PRAVNOM SREDSTVU: Protiv ovog rešenja može se izjaviti žalba Saveznom izvršnom veću, preko Saveznog zavoda za mere i dragocene metale, u roku od 15 dana od dana dostavljanja rešenja. Žalba mora biti taksirana sa 60.-dinara administrativne takse. Žalba ne zadržava izvršenje rešenja.

Taksa po tarifnom broju 1. i 3. Zakona o tarifi saveznih administrativnih taksa ("Službeni list SFRJ", broj 20/84), u iznosu od 16. i 60.-dinara, za rad saveznih organa, naplaćena je od podnosioca zahteva i poništена.

CO:

- 1)MRS,
- 2)KIS,
- 3)OPKCP,
- 4) Za "Glasnik"(6)
- 5) Pisarnici

DIREKTOR

Milisav Vojičić, dipl.ecc.

PRILOG REŠENJU BR. 02-3091

1. Mernotehničke karakteristike merila

1.1. Klasa tačnosti (III)/3

1.2. Max merenje 30 kg

1.3. Min merenje 3,5 kg

1.4. Najmanji podeok d=100 g

1.5. Merilo je konstruisano na principu prenosnih poluga sa mernom kružnom glavom sa oprugama

1.6. Natpisi i oznake

- proizvođač - RO "LTRELA"; RO "PROGRES"

- klasa tačnosti (III)/3

- najmanji podeo d=100 g

- max merenje 30 kg

- min merenje 3,5 kg

- službena oznaka M-6-2

- tip merila VAD 30

2. Način pregleda i žigosanja

2.1. Ispitivanje se vrši tegovima klase tačnosti M_1 i materijalom za spravljanje betona a prema Pravilniku o metrološkim uslovima za merila mase - vase za građevinske svrhe ("Službeni list SFRJ", br. 50/83).

2.2. Za ovu vrstu merila izdaje se Uverenje o ispravnosti od strane jedinice Kontrole mera koja je pregled merila izvršila.

Tehnički opis za prijavu

1. VRSTA VAGE I NAMENA

Vaga za aditive spada u grupu vaga za gradjevinske svrhe. Namenjena je za doziranje jedne do četiri vrste aditiva u tečnom stanju. Sastavni je deo uredjaja za doziranje aditiva TIP. DAD.30 a isti se ugradjuje na standardne fabričke betona proizvodnje "PROGRES" kao i na specijalna postrojenja za proizvodnju betona ili drugog gradjevinskog materijala.

2. OPIS VAGE I NAČIN RADA

Vaga se sastoji od šasije u koju je ugradjena merna poluga na čijem je jednom kraju preko vešalice okačena posuda (rezervoar) za prijem aditiva a na drugom kraju merni uredjaj.

Merni uredjaj je kružna glava sa spiralnim oprugama TIP: KG/PE Ø400 proizvodnje "LIBELA"-Celje klase tačnosti **(III)** (četiri). Kao uredjaj za prigušenje oscijalija ugrađen je uljni amortizer i postavljen je izmedju rezervoara i šasije. Dovod aditiva u prijenik opterećenja vrši se centrifugalnim keramičkim pumpama. Vaga je konstruisana tako da se u jednom ciklusu mogu zbirno dozirati do 4 (četiri) vrste aditiva.

Pražnjenje rezervoara vrši se preko loptaste slavine a ista se otvara i zatvara pneumatskim putem. Odvod aditiva iz rezervoara do mešalice vrši se centrifugalnom keramičkom pumpom ili slobodnim padom u zavisnosti od vrste uredjaja za doziranje aditiva. Za povremeno ispiranje rezervoara instalacije do mešalice koristi se voda iz vodovodne mreže na betonari-postrojenju a ista se dovodi u rezervoar preko elektro magnetnog ventila za vodu.

.../...

Sastavio: D. Jankević maš.ing.	Odobrio: M. Jakovljević dipl.maš.ing.	Datum: 04.05.84.	List: 1 Listova: 2
--------------------------------------	---	---------------------	-----------------------

3. TEHNIČKE KARAKTERISTIKE VAGE

- opseg merenja (3,5-30) kg
- broj podeljaka 300
- vrijednost najmanjeg podeljka $d=0,1$ kg
- klasa tačnosti III /3
- električni priključak 24V =
- zapremina rezervoara 30 l

4. GLAVNI DELOVI VAGE

1. Šasija
2. Rezervoar
3. Merna poluga
4. Merni uredjaj
5. Uljni amortizer
6. Vešalica
7. Loptasta slavina
8. El.mag.ventil za vodu
9. Nož I
10. Nož II
11. Ležište I
12. Ležište II

Sastavio:	Odobrio:	Datum:	List: 2
D.Janković maš.ing.	M.Jakovljević dipl.ing.	04.05.84.	Listova: 2